

POLITICA AZIENDALE SULLE SOSTANZE PERICOLOSE

Aggiornata al 9.02.24

Il presente documento presenta gli impegni dell'azienda per una chimica più sostenibile e per il corretto utilizzo e controllo delle sostanze chimiche nei prodotti sintetizzati e/o acquistati e commercializzati al fine di proteggere la salute umana e l'ambiente e costituisce per noi un impegno di garanzia nei confronti dei nostri clienti.

Nello specifico, Cromochim SpA promuove l'apertura, la trasparenza e la comunicazione delle informazioni relative alle sostanze chimiche pericolose eventualmente contenute nei prodotti commercializzati partecipando al Progetto ZDHC (Zero Discharge of Hazardous Chemicals) e registrandosi sulla piattaforma ZDHC Gateway.

Dunque la Direzione si impegna:

- Nel rispettare le restrizioni o limiti all'uso o al contenuto di sostanze chimiche negli articoli immessi sul mercato, derivanti da:
 - ✓ Regolamento (CE) 1907/2006 (REACH), dal Reg.2019/1021/UE (inquinanti organici persistenti, POPs) e norme correlate
 - ✓ Specifiche tecniche su materiali o articoli (da parte di clienti o altre parti interessate)
 - ✓ Progetti ad adesione volontaria come il progetto internazionale ZDHC (per prendere visione della loro MRSL, Manufacturing Restricted Substances List, consultare il sito <https://mrsl.roadmaptozero.com/>)
- Nel monitoraggio e controllo di tutte le sostanze chimiche vietate o soggette a restrizioni utilizzate dall'azienda per la formulazione dei prodotti, effettuando regolari test in accordo ai requisiti ICEC_TS 420 mediante laboratori accreditati ISO 17025 e/o approvati da ZDHC, attraverso la sottoscrizione di capitoli e dichiarazioni di conformità con i propri fornitori e monitorando i prodotti iscritti sul Gateway ZDHC e le SDS ricevute dai fornitori (vedasi PR-31 "Gestione delle sostanze pericolose")
- Nel ricercare le BATs (Migliori Tecnologie Disponibili) per i diversi processi e prodotti intermedi adoperati
- Nello stabilire procedure per l'uso di sostanze basate sui composti fluorurati
- Nell'anno 2024, riducendo ancor più il rapporto quantitativo di vendita del solfato basico di cromo in polvere (H332) rispetto al liquido, al fine di portare anche significativi vantaggi ai Clienti.

A tale scopo, nel 2022, Cromochim SpA ha avviato le attività per l'implementazione di un Chemical Management System (CMS) conforme alla specifica tecnica ICEC_TS 420 "Gestione delle sostanze chimiche presso i fornitori di prodotti chimici per i settori conciario e tessile secondo requisiti ZDHC", con l'obiettivo di registrare il maggior numero dei propri prodotti al livello 3 del Gateway.

Cromochim SpA ha individuato nel proprio Chemical Manager la figura incaricata di assicurare la corretta applicazione del CMS, e di riesaminare periodicamente (almeno ogni 6 mesi), ed in occasione di aggiornamenti normativi, le sostanze soggette a restrizione e l'eventuale necessità di aggiornamento delle procedure aziendali. In tale contesto, il Chemical Manager ha anche il compito di verificare che il contenuto di sostanze pericolose nei prodotti commercializzati rispetti i limiti dettati dalla PRSL AFIRM (versione vigente), secondo quanto indicato nelle schede tecniche, al fine di soddisfare le richieste clientelari ed avvicinarsi ai requisiti del Chemicals to Zero ZDHC livello Progressive.

Cromochim SpA, inoltre, condivide le informazioni relative alle sostanze chimiche pericolose contenute nei prodotti chimici acquistati, formulati, e commercializzati:

- con i propri dipendenti e collaboratori dell'area produzione & sviluppo al fine di ridurre i rischi correlati alla manipolazione di sostanze chimiche pericolose nel corso dell'attività produttiva, promuovendo l'accesso alle SDS ed TDS dei prodotti chimici utilizzati
- con i propri dipendenti e collaboratori dell'area acquisti, con particolare riferimento ai requisiti richiesti per le forniture di prodotti chimici (REACH, MRSL di interesse, etc.)

La Direzione

